

### 上级主管部门审查意见

负责人: _____ (公章) 年 月 日
-----------------------------

### 呈报部门意见

负责人: _____ (公章) 年 月 日
-----------------------------

### 评议评审审核意见

专业学科组评审意见	组长签字: _____ 年 月 日								
评审委员会意见	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 15%;">评委人数</th> <th style="width: 15%;">参加投票人数</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">表决情况</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">同意票数</td> <td style="text-align: center;">不同意票数</td> </tr> </table>	评委人数	参加投票人数	表决情况				同意票数	不同意票数
	评委人数	参加投票人数	表决情况						
		同意票数	不同意票数						
主任委员签字: _____ (公章) 年 月 日									
主管部门审核意见	_____ (公章) 年 月 日								

### 山东省专业技术职称评审表

姓名	李训艳	性别	女	民族	汉族	
身份证号	37098219831024104X	出生年月	1983-10-24			
单位	潍坊东航印刷科技股份有限公司					
参加工作时间	2012-02	现从事专业	机械电气	从事专业技术工作年限	8	
文化程度	毕业时间	毕业院校及专业			学历/学位	
全日制学历	2012-01	青岛理工大学,控制理论与控制工程			研究生/硕士	
评审依据学历	2012-01	青岛理工大学,控制理论与控制工程			研究生/硕士	
现专业技术职称及获得时间	工程师,2015-10		职业资格及获得时间	,	聘任时间及年限	2015-10,5
申报专业技术职务资格	高级工程师		申报系列	工程技术	申报方式	正常晋升
现任(含兼任)行政职务	无			任职时间		
任现职以来各年度考核结果	2019, 优秀; 2018, 优秀; 2017, 优秀; 2016, 优秀; 2015, 优秀;					
参加何种学术团体并任何种职务,有何社会兼职	无					
近五年继续教育学时学分	2016 - 2016, 30; 2017 - 2017, 30; 2018 - 2018, 30; 2019 - 2019, 30; 2020 - 2020, 30; 2020 - 2020, 60;					

### 工作经历

起止时间	单位及科室(部门)	从事何种专业技术工作	专业技术职务资格
从2012-02至至今	潍坊东航印刷科技股份有限公司-研发部-设计师	电气自动化控制设计	设计师

### 任现职以来取得的代表性成果

类别	时间	成果名称	等级	位次	批准机关
获奖					
课题					
类别	时间	成果名称	专利类别	位次	批准机关
专利	2017-12	连续收卷装置及连续收卷方法	发明专利	3/3	国家知识产权局
	2016-07	连续收卷装置	实用新型专利	3/3	国家知识产权局
	2020-05	一种柔版印刷机及其分布式集成电柜	实用新型专利	3/3	国家知识产权局
	2020-01	柔版印刷机（电柜集成分布式）	外观设计专利	2/3	国家知识产权局
类别	时间	成果名称	报刊或出版社	位次	转摘刊物
论著 著作					
类别	时间	成果名称	等级	位次	批示或证明
其他					

### 任现职以来主要专业技术工作成绩及表现

(包括完成的业务工作任务、工作量、取得的效果等)

1、2015年从事间歇式轮转胶印标签机的电气设计及研发工作，同时开发了二次套印、冷烫金、上光、模切功能，为各种窄幅标签印刷产品提供可持续拓展的、可靠灵活的解决方案。

2、2016年从事套筒花瓣式柔印机的电气控制系统,采用德国Rexroth伺服控制技术，不停机换卷技术,采用无缝套筒版，实现了无缝印刷，大大提高了生产效率减低浪费。开发窄幅及中宽幅柔印机控制系统调整为厦门微控控制系统，集预套、自动套准及机组套印于一体集中控制，操作方便，控制灵活，更能满足不同客户的需求。

3、2017从事公司与意大利OFEN生产卫星式柔版机合作项目的电气控制，整机运动控制部分及微观压力调整系统都采用伺服驱动技术，FDS套筒快换技术，自动供墨清洗系统，消化吸收欧洲先进设计理念理论及控制工艺，极大提升了自己专业技术水平及能力，满足国内外纸类膜类材料的高速印刷(最高印刷速度：500m/min)，设备出口到韩国得到客户的充分认可。研发夹臂主动放卷装置，夹臂被动放卷改为主动放卷由一变频电机带动放卷轴主动放卷，达到与主机完全同步，张力控制更精确稳定，提高印刷质量。

4、2018年研发东航蛟龙系列宽幅柔印机，整机采用伺服传动控制技术,具备预套及自动套准功能，设备稳定性好，压力稳定，位置精确，操作简单。研发轮盘不停机收放卷装置，负责其电气控制系统设计，采用双变频器控制AB卷，实现不停机换卷，减少停机造成的纸张浪费，可以根据产量自动换卷，也可手动启动换卷，操作简单方便。

5、2019年至今，研发东航鲲鹏系列高速柔印机。整机采用全伺服无齿轮传动控制技术,每个色组8个伺服电机，实现无齿轮传动，避免了齿轮在高速运行时的摩擦问题，解决了印刷中的齿杠问题，而且色组压力调整全伺服控制，定位更精确，操作简单，最高印刷速度：450m/min。研发基于Codesys控制系统的柔印机电气控制，集整机设备运动控制、收放卷控制、图像识别、套准技术、远程协助于一体，并取得成功。

先后参与了多项公司新技术多种新产品的研发工作，获得了连续收卷装置及连续收卷方法（ZL 2016 1 0096766.3 发明专利）、连续收卷装置（ZL 2016 2 0133156.1 实用新型专利）、一种柔版印刷机及其分布式集成电柜（ZL 2019 2 1184217.7 实用新型专利）、柔版印刷机（电柜集成分布式）（ZL 2019 3 0398013.2 外观设计专利）。

#### 诚信承诺书

本人郑重承诺：根据国家、省、市职称评审条件和要求，我在本次申报评审专业技术职务任职资格过程中，严肃认真、真实准确地提供了本人的个人信息、佐证材料、证件等相关材料，没有弄虚作假、学术不端等违反诚信的行为。对违反以上承诺所造成的后果，本人自愿承担相应责任，并按有关规定接受相应处理。

承诺人：\_\_\_\_\_ 日期：\_\_\_\_\_

#### 单位意见

本单位已对提供的申报材料逐一审核，真实准确，同意推荐。

(公章)

负责人签字：

年 月 日